

ST-C01A 型 (行程 2014 年) 微电脑液晶控制器说明书



一. 概述:

PLC 软件编写，液晶屏显，界面清晰，状态指示，操作简便，可根据客户不同的控制要求设定相关程序参数。‘按键’或‘外部端子’可分别控制，同时输出不同的开关信号（24V）来满足用户控制外部的设备！

二. 工作状态（2 种）:

- 1、自动状态;
- 2、手动状态;

三. 界面显示（五幅）:

1、（自动状态有效）



步数设定范围：100-20000 步/转

螺距设定范围：1-500mm

2、（自动状态有效）



脉冲频率设定范围：1-70000Hz

行程设定范围：0.001-9999.999mm

间隔时间设定范围：0.1-9.9 秒

3、（自动状态有效）

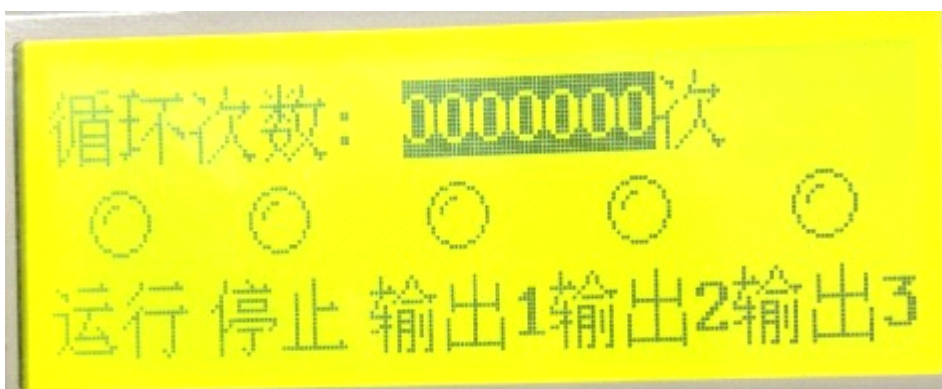


加速时间设定范围：0-999 毫秒

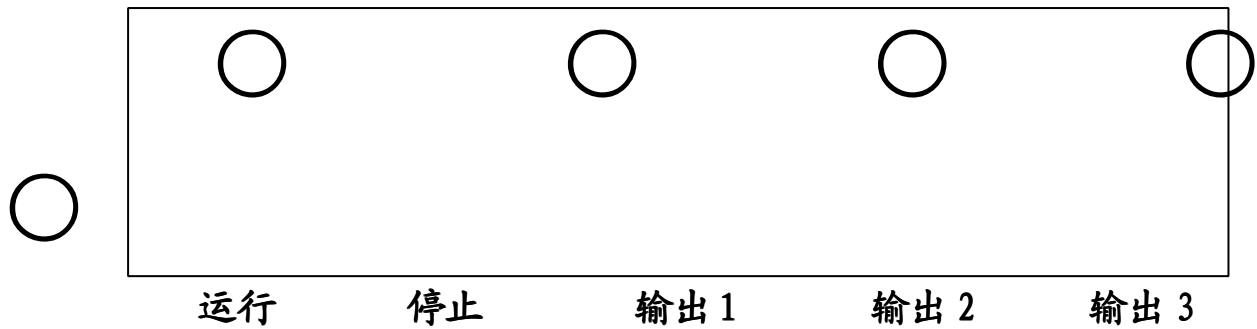
循环次数设定范围：1-9999999 次

方向设定：当按一下[F5]键，灯点亮，步进电机按照正反转交替循环！

4、（自动状态有效）



工作状态显示界面：每循环一次循环次数加1。



说明: 1、上电或复位时，输出都是高电平，指示灯全灭。

2、自动运行时，输出 1、输出 3 为低电平，其它为高电平；间隔时间时，输出 1、输出 2 为低电平，其它为高电平。

3、停止或结束时，输出 4 (对应 Y5 端子，不显示) 为低电平，其它全为高电平。

4、手动运行时，输出全为高电平。

5、（手动状态有效）



手动速度设定范围：200-70000Hz

保持按 **[F3]** 键，步进电机正转，同时灯点亮

保持按 **[F4]** 键，步进电机反转，同时灯点亮

四、输入说明:

1、‘X0’ 端子或 **[F1]** 键：启动（点动）；

2、‘X1’ 端子或 **[F2]** 键：停止（点动）；

3、‘X2’ 端子或 **[F3]** 键：手动正转（保持）；

- 4、‘X3’ 端子或 **F4** 键：手动反转（保持）；
- 5、**F5** 键：设定单向循环时灯灭，设定正反向循环时灯亮；
- 6、**F6** 键（复位）：当前循环次数清零，步进电机急停，同时输出全为高电平；

五、输出说明：

- 1、‘Y0’ 端子：脉冲输出；
- 2、‘Y1’ 端子：方向输出；
- 3、‘Y2’ 端子：对应输出 1；
- 4、‘Y3’ 端子：对应输出 2；
- 5、‘Y4’ 端子：对应输出 3；
- 6、‘Y5’ 端子：对应输出 4；

六、键盘操作：

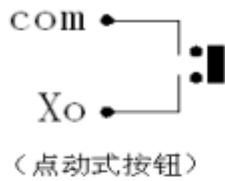
- 1、**SET** 键：设定数据；
- 2、**ENT** 键：数据确认；
- 3、**▲**、**▼** 键：页面翻转；
- 4、**ESC** 键：回到主界面；

七、端子接线（必须配套是 24V 控制信号的步进电机驱动器）：

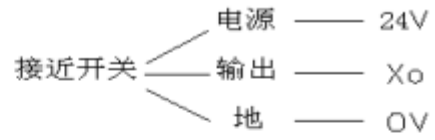
- 1、电源接 DC24V、0V；
- 2、‘COM0’、‘COM1’ 与 ‘0V’ 短接；
- 3、‘Y0’ 端子接步进电机驱动器的脉冲输入接口；
- 4、‘Y1’ 端子接步进电机驱动器的方向输入接口；
- 5、24V 端子接步进电机驱动器的公共正端；
- 6、其他端子不用时可不接线，如用到时根据实际情况接线；

九、接线示例:

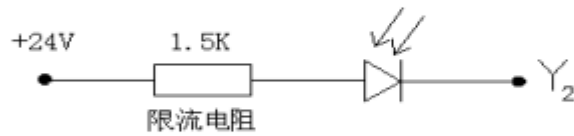
输入(A)



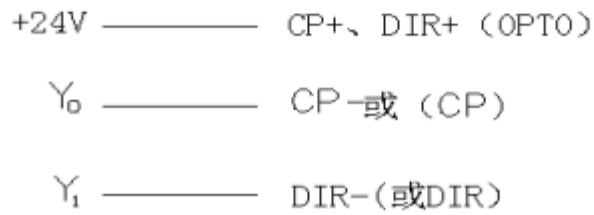
输入 (B)



输出



驱动器接线:



常州双杰电子有限公司

江苏省常州市戚墅堰芳渚村360号

电话: 0519-88352577 88359735

传真: 0519-88352858

www.czshuangjie.com