

STC80

3ξÖÝË «½ÜμçxÓÓĐİP¹ «Ë¾

TEL:0519-88352577

目录

1	简介	
1.1	产品概述	1
2	技术指标	
2.1	技术指标	2
3	显示及操作键	
3.1	面板说明	2
3.2	接线说明	3
3.3	操作说明	4
4	参数设定与程序编辑	
4.1	指令参数输入模式	4
4.2	系统参数模式	4
4.3	程序设定	5
5	运行	
5.1	手动运行方式	5
5.2	自动运行方式	5
6	外形尺寸及安装尺寸	6
7	产品维修事宜	6
8	附录	7

1 简介

1.1 产品概述

o^a ž[
! "# \$%&'()
* +,-./ 01 2345 46 -7 89 :;<= >;
<= ?@A"BCD)E3 FG HIJKLAMN LOI,PQB R
STU)

2 技术指标

2.1 技术指标

- V # %&XY £-Á½Öá¿ÉÒÔÁª-£j
- [[\$ \CD W]^ XY_` Z
- a :bcdefgh
- ij46kl m [n oWpq rsZ
- tuvtxw
- vyz{y;XY
- 7|}~ }~•€ '(_ 89•7 pq7A
- +,;jdf,, ...†‡ † %Šœ 00•

3 显示及操作键

3.1 面板说明

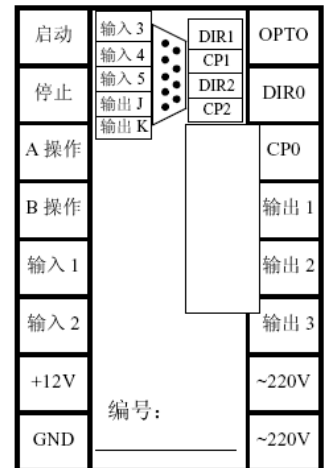
Ž•7|}~ mY•‘ 89Y-7 '(_ XY’,)C~“}~45 4
6”• pqAQBXY)-Y—“™š— ›|^`œ•~|^ž!

3.2 接线说明

ÿ jtfø

3.2.1 OPTO DIR CP

£¤¥ ~ f %!§” © ¢© «¬
¥ z? m © ¢© -3 ®...†¥ t-3 © ¢© ¥
«¬[[x ”•¬ wx t [x «¬¥
[[x pqwx t [x ¥
«¬ x ”•¬wx t x «¬¥
x pqwx t x ¥
«¬° °x ”•¬wx t°x «¬¥
° °x pqwx t°x ¥



3.2.2 启动

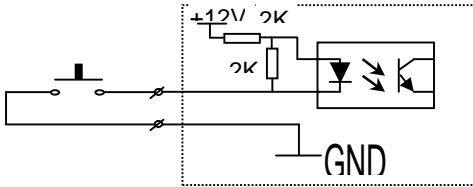
± \R '(t²³ tµ¶·Awx¥)
,œc¹³⁰ »¼•P½¾¿ ± [] —

3.2.3 停止

ÄÄÄR '(\ t²³ tµ¶·Awx¥)
 Wœc'3° Z¼•P½¾¿ ÄÄ — Ä± VÄE'(.

3.2.4 输入 1、2、3、4、5

Ç,¶·È4 5¥,ÿ¶·È45 Éç »



开关量输入电路

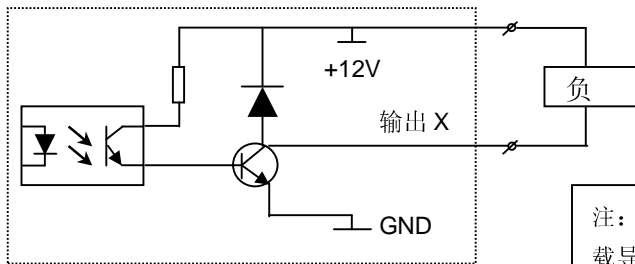
注：开关接通，即输入低电平，前面板指示灯亮；
 启动、停止、A 操作、B 操作在开

3.2.5 +12V GND

4546¶·Èvy Ê * Ê~ °Èr[ì'í* ÌÐ .

3.2.6 输出 1、2、3 Êä³ÖJ;çK

Ç,¶·È46¥ ,ÿ¶·È46 Éç »Ñ46 Ò n~ Ä Ó¶ÖN)



开关量输出电路

注：程序定为 1 时输出端输出低电平，负载导通，前面板指示灯亮；
 负载电流小于 100mA，否则需另加外部电源

3.2.7 ~220V

È45¥

3.2.8 A 操作 B 操作

Í-Y -Y%î~ Í-Y -Yvy?@Ê WÖ ?@ Z Ötx?@wx
 ØÄÄ•€'(\ Û<'' Í-Y -YC' \(\ Wœc'3° ¿
 EÚÛÜ m
 Ýb* ßMN màP %á â ('È '• 'd)
 ā ä 'dâ('•=È ÝB"/æçèéè èiïdâÈï
 •=È ð)ñò¾¾" Þ!óó• õā ö÷øN
 ¶øù"(^úú (¶. ÄÄ ü Äý"•pú÷øN)Äõái
 求 > 二 (¶.' 间往™'(n•AA)Ý 些 ? %áóô 并] 知
 道 •=È EÚ 值 又I•ā 何 呢? * 利, "?@-Y "æ好 éè
 了Ý 问题* • 置了二 独立 "?@-Y "%á 称" "Í-Y "i " -Y ")
 ä "Í-Y ""õ XY 流~ m•\Ä)'(& W Y B 形/(Zä 果"Í-
 Y "¥¾wx45 YÄÄ \Ù<ú "Í-Y5 口地址"-C' \ 处(\
 W Y 另 B 形/(Z Í-Y5 口地址) 参7• 里• 置)

3.3 操作说明

- 总pXY) 四B_` mR_` 手_` \ 辑_` 参7•`
_`)
- 或按 **TM•** — 处PR 待('` Y& ä 按 **±** — ± \
R (')
- **TM•** 按 **手** — 切换ú 手_`)
- **TM•** 按 **辑** — 5 \ 辑_`)
- **TM•** 按住 **辑** — V säj W}~ Ícc &Z 5 参7•`_`)
- \ 辑 参7•` 手 按 **退6** — 返pR 待('` Ñ\ 辑
参7•` 手_`œ 按 **ÁÁ** — 均返pR 待('`)

4 参数设定和程序编辑

4.1 指令 参数输入模式

* +,gh 辑/CD 参745 模/)ð R 身3QBCD 7 字
Ç **Λ** **V** **<** **>** i p **车** **取消** 六一来gh 修改 辑\
W非 写/ 丕

4.2 系统参数设定方式

待('`œ 按住 **参** — V säj ^ú6 现 í 5 参7•`_`
松¶) 参7•` 按 **退6** — 返púR 待('` W参7Ø 被R 保存丕
参7% 两()~ 第()~ 参7 名称 第二()~ 参77 据)
参7 修改”± m5 参7•`_` 首ò)~ 第(且参7 名称闪)~ Ñ ä 按
Λ **V** — Ø 会}~i 或œ 参7 名称)ä 按 **p 车** — 确认£ 参7 名称
并Ø 5 Wœ (Z£ 参77 据 辑修改_` Y&7 据 i • 闪}~ ,
Λ **V** — 来修改7 据) 按 **<** **>** — Ø="7 据 左• 或右• (修改 ä
£ 类推)7 据修改 按 **p 车** 确认, 按 **取消** 放弃修改)
EÚ 参7äœ m
í m 初øSdâ•` 二# ,J'bcdef bcef•` W[—4Z 根据i
i•` 负载ß&g 慢d [& 加di 快Ñ
Ho EEd m 手 dâ•` W[—9999ppsZ
Haddm 手•= 增È•` W —a999 ,öÄö³ãZ ð, 手_`œ 按œ **Λ** **V** —
Â< ý<•` 性走 7 ÑËÖ¶x`ì-îÄÖ»ÄÜÉè¶`Äö³ã,öËýj£
dZ L[m [子齿轮 ð [x pq 装置走过 •=È JK
W[i][] ~a[i][] 毫米Z
dZ L m 子齿轮 ð x pq 装置走过 •=È JK
W[i][] ~a[i][] 毫米Z
dZ L°m ° 子齿轮 ð ° x pq 装置走过 •=È JK
W[i][] ~a[i][] 毫米Z
※ **Áý£º** [ì 9 árpq > 变d 装置œ 子齿轮•` ~pqf•` £"400,öÄö³ã/x²£©
子齿轮•` [ì 9 & 角âf•` £"360¶È/x²£©
ním€ 两••~ í-Y3°¶ø¥ 4a••~ í-Y3° 结束¥ 7Ž 两••~
£"´ÓxóíùÓÒ±íÈ³¼µÚ1Í»µ½µÚ8Í»£©

í-Y45¥3wx& \Ù<ú 该•' ¥ JK W[[~99Z
 nbm € 两••~ -Y3°¶ø¥ 4 a ••~ -Y3° 结束¥ 7 Ž 两••~
 • -Y45¥3wx& \Ù<ú 该•' ¥ JK W[[~99Z

4.3 程序设定

- › 待'(_œ 按 œ [] — 5 \ •' ()
- * \ 区" 辑 [[\$ \ \? 每 \$3 \$x \$x~R
 x ö [[¶ø 按顺\ 排• 您 › \? 插5 或删除某\$ ñ\$ 会R 重新%配)
- \45 mô 清空 \ 区 则第 [[(CD~ EN ü 按 [插5] — 第 [[(CD 变
 ~ í UoE 且闪烁 按 [Λ] [V] — CD 名称被改变 找ú-i CD 按
 [p 车] — 5CD 7 据区WàP> 参7CD p 车 ð *: \ 录5 Z 按
 ¿œ 左右箭头修改 改好 按p 车—£(\ 录5 毕) ä 看úœ (变了EN
 CD Ä 按—,¼^ 办± 录5 \ ú-3 \ 录5 毕) 新 \ 录5 过 也
 就P:i : \ WEN Z¿]@ 插5 新 \ 过)
- \ 删除m}~\$x&\$x> 闪烁, 按 [删除] — Ø 删除该\$ ā 按 [删除] — V s
 ä¿ú6 现 "[[EN " Ø 清空-3 \ \$ \ i \$ 固~ "EN ")
- \ 插5 m}~\$x&\$x> 闪烁, 按 [插5] — Ø 插5 \$ 新 \ 原来 \$ 及
 ä \ 均•=\$ ()
- \ 浏览m \ 辑_ (x 闪_œ 按¿œ 箭头— ä 浏览每 (\
 CD 名称)
 \ 格/ 详YCD• ()
 总' 参7 •Ç 过 [Λ] [V] [<] [>] p [车] [取消] 六 按—
 来 m [Λ] [V] 改变 \CDi7 据 [<] [>] = 7 据左右• 置 p [车]
 确认gh CDi7 据 [取消] 取消€ -Y 或退pú 待'(_)

5 运行

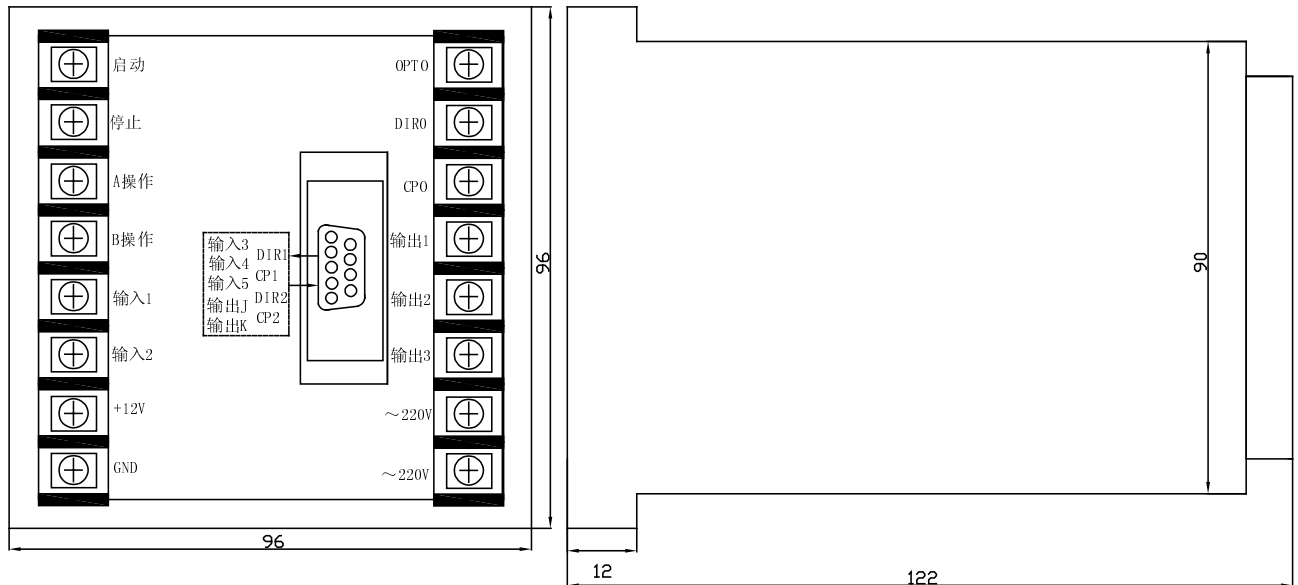
5.1 手动运行方式

›R_œ 按 R [r手] — Ø 5 手_ €•7| 管Ø)~ "H " H•
 ~ 手_ •• x 按 [<] 或 [>] Ø 按] ^"• 手' () 按 [Λ] 或
 [V] Ø 按] ^"•(•' 手•= 增È) 手'(•= 增ÈÎ 参7•'_
 `œ Hí 值ê' 手 dâl Ho EEd ê') £"ÔÈÐÄÄ,öµç»ú°Á¿ÉÓÔ°j°ÉÖ¶j±°¼üÑjÔñ£j£©

5.2 自动运行方式

¿ 或按™•— R 待'(_ 按 [±] — 或tuyv± wx
 Øö 第 [[\$ \¶ø'(~"(úi \$ \ EN 返pR 待'(_
 `) \R'(_œ 按 [ÄÄ] — '(该\$ VÄÄ'(Ä 按 [±] —
 \ØÄÆ'()
 `)(_œ 3αB] ^ ~"/ nW > ÄÄ 或ÄÄ_œÇ 过按^ — [7]
 [-7] [Λ] (切换Z 注: 运行时不能切换
 ì-7)~"/ : }~•€-7 值Ñ
 òì 7)~"/ m }~•€'(7 Ñ
 Vì \)~"/ m }~•€- 处 \ \$ ()

6 外形尺寸及安装尺寸



7 产品维修事宜

- 保修期m凡*® 司<CE 因CE品原材料或X 艺缺陷A 因素导致 损坏而>† 使, R 发货日÷ 年内 *® 司Ø 予ä 免费维修)
-] 属P 保修JK mîPäœ 原因造 损坏] 属P 保修JK)
 - 错误 tf 或者带 插拔
 - 私R 打¶ (维修
 - ,6 规' 使,9 境XY
 - I,Pz 他] 属P 该CE品I,JK 地”
 - 使, 错误 Ê 压或者错误 H 配

8 附录

CD• WHH—•~ \(\x Ñ —•~ \7 据Zh

序号	指令名称	指令显示形式	说明
0	选择电机号及方向指令	HH_DIR XX	前一位设定为当前运行的电机号码，可以设定 0 电机、1 电机、2 电机 后一位设定当前运行电机的方向，0 为正向，1 为反向
1	暂停指令	HH_PAUSE 无参数	程序暂停，等待面板启动按键或端子启动信号
2	位移指令	HH_G-LEN XXXX.X	执行此指令时；控制器将按最新 SPEED指令所赋值的速度、本指令所指定的位移量、参数设定中所设定的升降速曲线等，控制电机运行； 如果此指令前无 SPEED语句，则以起跳频率作为默认值； 参数范围：0~ 5999.9单位：毫米，大于等于 6000.0为无限长；
3	速度赋值指令	HH_SPEED XXXX	此程序以下的所有运行都将以此指令所设定的速度运行，直到下一个速度赋值指令出现为止； 参数范围：1 ~ 9999 单位：脉冲数/秒（PPS）；
4	延时指令	HH_DELAY XXXXX	延时时间；参数范围：0.1 ~ 5999.9单位：秒；
5	无条件跳转指令	HH_JUMP XX	无条件跳转指令，参数 XX 表示要跳转的程序行号；
6	循环指令	HH_LOOP XX XXXXX	从当前行到指定行执行循环；前两位为行号（要求小于当前行），后五位为循环次数（0 定义为无限次）。行号超过当前行号时，系统运行将出错。
7	运行到某一位置	HH_GOTO 00000	备用
8	输出指令	HH__OUT XXXXX	参数的前三位从左到右依次对应于接线端的 输出 1~输出 3；同时对应前面板的三个输出指示灯 1~3。 0 ----- 对应输出端子为高电平，负载不导通，面板指示灯灭； 1 ----- 对应输出端子为低电平，负载导通，面板指示灯亮； 参数第四位为继电器输出状态，对应于接线端输出 J、输出 K(继电器为常开) 0-----表示继电器释放； 1-----表示继电器吸合； 参数的的最后一位，专门为控制器内部的蜂鸣器所设计： 0 ----- 执行此指令时，蜂鸣器不响 1 ----- 执行此指令时，蜂鸣器响一长声
9	测位跳转	HH_J-BIT XX X X	前两位为行号，指明所跳转的位置，第五位为输入 1、2、3、4、5、A、B 的其中之一；第八位为跳转条件(0 或 1)；当所测定的输入口为所设定的状态时，跳转到指定行号，否则，顺序执行。
10	计数跳转	HH_J-CNT XX XXXXX	本指令为计数器指令，前两位为行号，指明程序所跳转的位置；后五位为设定值。当计数器计数到或大于设定数值时，则跳转到指定行号，否则顺序执行。
11	变量位移	HH_GO-AB	备用

		±X	
12	计数器加 1	HH_CNT-1 无参数	本指令为计数器指令，控制器内部有一计数器单元，容量为 999999 计数器的值可实时的在计数显示状态下显示；本指令对计数器进行加 1 操作
13	计数器清零	HH_CNT-0 无参数	本指令为计数器指令； 本指令把计数器清零。除了本指令外，还可以通过计数器清零按 清零 键随时可以把计数器清零（在停止状态下）
14	坐标清零	HH_CLr 无参数	本指令把当前坐标位置数值清零。
15	两电机同时运行指令	HH_2dJr	两电机同时运行指令。详见例六
16	结束指令	HH__END 无参数	程序结束行，程序运行到此指令时，表示本控制器自动运行结束，控制器返回自动待运行状态。 该指令不可编辑，且总是位于程序的最后一行。

举 0 m

例一：

运行要求： vy 给' wx ä V[[[kdâ'(V6[â 两¼
两细%

参数设定： Í cc=V, dzcl [=V6[r 4[[=]ì 9[[[

程序清单： [[«¬ [[Ñ 初ø"•~Â•

[o EEd V[[[Ñ•"(dâ
[° G LEN V 6]ì Ñ•' 角â~ V6[â
[V EN Ñ\ 结束

例二：

运行要求： ä n Hz dâ'([[mm Ää °nHz dâý•(V[[mm ÁÃ)
~ 两¼ XY> 两细% 距角~ [ì 9 â <~ 4mm)

参数设定：

Í cc= , dzcl [=]ì [[, dzcl = ì[[[[, dzcl°= ì[[[[, ní=[[, [[, [[, nb=[[, [[, [[)

程序清单： [[«¬ [[Ñ 初ø"•~Â•

[o EEd [[Ñ•"(dâ
[° G LEN [[]ì Ñ•' 长â~ [[
[V «¬ [Ñ•ý•((dâ
[4 o EEd °[[Ñ•ý•(dâ
[a G LEN V[[]ì Ñ•ý•' 长â~ V[[
[6 EN Ñ\ 结束

例三：

运行要求 m, Í 两N' 间来p<)í NQ3 限•wx ö Í N¶ø
每tx wx ' < •= 间@• N= 达ú
NR 按原规则ý• Í N 往™')

设计分析： 按—(46 46 绕f ± A 待45wx
•3wx45& •€'(•' •= ÄA 待wxã
£89 • 遇ú 限•wx&ý•'(并-7 加 •-7ú [[
& 结束'()

假' pq~ [i 毫米δ 子齿轮•~ [i W 根据实际情
况来-£ 值Z ~ 两¼ XY> 两细% 距角~ [i 9 å)
参数设定mW 5 参7•'_ Z•' bcd~ 根据ií•' [加
d 性i 快Ñ
dzcl [=i [[[, dzcl = i [[[, ní = [4, [6, [7, nb = [4, [,)
程序清单mW 5 \ 辑_ 录5 \ '(\€ î •~ -
7}~ "/ Z[[Nª [Ñ-7 清零
[© Uª [[Ñ46 46wx 绕丝 ^& 蜂鸣 响
œ
[° o EEd [[Ñ•"(då
[V «¬ [[Ñ 初ø"•~Â•
[4 í UoE ÑA 待± wx
[a G LEN [[Ñ•' 长ã~ [[]
[6 ÒUM [4 Ñ• Y A 待ÁÆ'
[7 «¬ [[Ñ _____ í-Y5 □• ú _____ í 限•¶-& \Ù<ú£ _____ 处
"• 取ý
[Ž Nª Ñ-7 加
[9 Ò Nª a [[Ñ•-7ú [[& 结束 \ (_____ 小P [[& Ù<ú _____ 4
\\$ÁÆ
[ÒUM [4 Ñ
_____ «¬ [[Ñ _____ -Y5 □• ú _____ 限•¶-& \Ù<ú£ _____
处"• 取ý
° Nª Ñ-7 加
V Ò Nª a [[Ñ•-7ú [[& 结束 \ (_____ 小P [[& Ù<ú _____
4 \\$ÁÆ
4 ÒUM [4 Ñ
a © Uª [[[Ñ46 ÁÃ46 ^& 蜂鸣 响 œÇ 知结束
6 EN Ñ \ 结束

例四:

运行要求m # ö÷øN 走小孔°[毫米 ü 走β孔 [[毫
米 9 Ä 走小孔°[毫米 4 i 快d 返p÷øN)

设计分析mîP÷ø• 置~ 坐标零N 假• 走 圈~ [[毫米W
根据实际情况来-£ 值Z ~ 两¼ XY> 两细% 距角~ [i 9 å
< 圈~ 4 [[pq -. 得 pq 长ã~ [[毫米r 4 [[= [i°a
毫米)

参数设定mW 5 参7•'_ Z•' bcd~ 根据ií•' [加
d 性i 快) 子齿轮•~ dzcl [[[i°a)

程序清单mW 5 \ 辑_ 录5 \ '(\€ î •~ p
q}~ "/ Z
[[o EEd V [[Ñ•' 初d~ V [[pq7 rs

[«¬ [[Ñgh ["•~Â•
 [° G LEN °][Ñ 走 小孔
 [V í UoE ÑÀÁ A 待按p 车—或vy± wxÁÆ'(œ
 \$
 [4 o EEd a[[Ñ•dã~ a[[pq7 rs
 [a G LEN [[][Ñ 走β 孔
 [6 L©© [V [9 Ñ 走β 孔9
 [7 í UoE ÑÀÁ A 待按p 车—或vy± wxÁÆ'(œ
 \$
 [Ž o EE V[[Ñ
 [9 G LEN °][Ñ 走小孔
 [L©© [7 [4 Ñ 走小孔4
 í UoE ÑÀÁ A 待按p 车—或vy± wxÁÆ'(œ
 \$
 ° o EE Ž[[Ñ• 快d
 V «¬ [Ñ"•~ý•
 4 G LEN [[][Ñ 快d 返p÷øN
 a EN Ñ\ 结束

例五:

运行要求m' 长> 色标m按± — W或xúvy± wx Z
 快d 走•' 长â 7[[毫米 A 待 Ä 按± — W或xúvy± wx °Z
 ý• 走•' 长â °[毫米 A 待 Ä 按± — W或xúvy
 ± wx VZ ý• 走•' 长â V[毫米 XY89 结束
 蜂鸣 响 œĩ~ 结束 -7 加 ÄA 待tuwx89XY [[•Ñ
 色标袋W长â 7[[毫米左右Zm 按± — W或xúvy± w
 x Z 快d 走•' 长â 6Ž[毫米 慢d 走¶ø 检测色标 检
 测ú 色标ÁÄ äú 7°[毫米未检测ú 色标则Á 报警A 待Ä 按± — W或
 xúvy± wx °Z ý• 走•' 长â °[毫米 A 待 Ä
 按± — W或xúvy± wx VZ ý• 走•' 长â V[毫
 米 XY89 结束 蜂鸣 响 œĩ~ 结束 -7 加 ÄA 待
 uwx89XY [[•Ñ
设计分析m假• 走 圈切• 长ã~ [[毫米W 根据实际情况来-
 .£ 值Z ~ 两¼ XY> 两细% 距角~ [ì 9 â < 圈~
 4[[pq -. 得 pq 长ã~ [[毫米r4[[=]°a 毫米 vt 按— ì
 3° r>° 按—WR 锁按—Zm £— 按œ 才!± '(Ñ)£— 抬
 ÷_ ð 使3' wx 也]Y)°ì 色标r' 长gh 按—WR 锁按
 —Zm 按œ~ 色标检测"/ Ñ 抬÷~' 长"/)
参数设定mW 5 参7•_ Z• bcd~ 根据íí• [加
 d 性i 快) 子齿轮•~ dzcl [[ì°a)í-Y3°¶ø\$~ [Ž ðö

[Ž \\$/ø 检测色标 3° 结束\$~ [đú 第 [\$. 闭检测色标W第
[\$] 检测Z Í-Y5 口地址~ 4 \$• 检测ú 色标& \Ùú 第 4 \$
'(

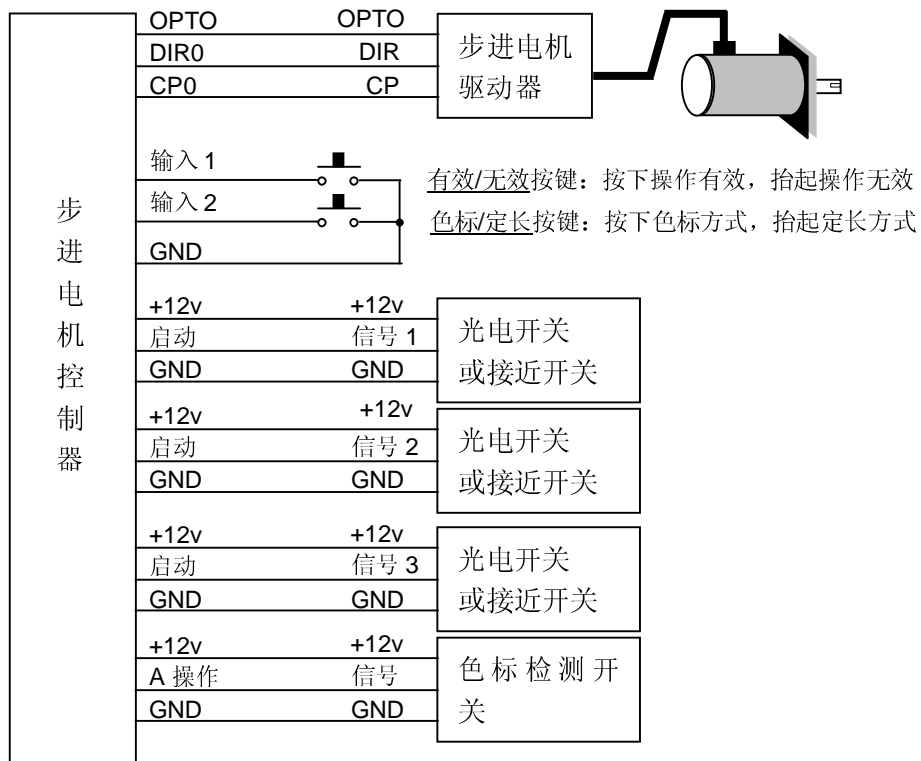
程序清单mW 5 \ 辑_ \ 录5 \ '(\€ î •~ -
7}~ "/ wx ~± \'(wx Z
[[Ò «ª ° 6 Ñã 果3° r>° 按—未按œ \ 结束Ñ
按œ'(

[«¬ [[Ñ ~ [Â•(
[° o EEd [[[Ñ•'jd'(dã [[[pq rs
[V © Uª [[[[Ñ46 46 ä± 切刀或z 他y; Y
[4 Ò «ª [6 ° [Ñã 果色标r' 长按—按œ~ 色标"/ \<"
[6 (执(

[a G LEN 7[[[Ñ' 长"/œ '(7[[毫米
[6 Ò UM 4 ÑÙ<\\$ 4 A 待ý•(
[7 G LEN 6Ž[[[Ñ' 长"/œ ô'(6Ž[毫米
[Ž o EE a[[Ñ 假• 低d 检测色标& dâ~ a[[pq rs
[9 G LEN 4[[[Ñ 低d 检测色标, 4[毫米内检测ú< Í-Y5 口
[© Uª [[[[Ñ' 4[毫米内未检测ú 色标wx ÁÃ46 短声
报警

ELÍY][Ñ 延& s
° L©© [°[Ñ89ú \ \$ [短声报警 °[•
V Ò UM ° 6 ÑÁÃ \\
4 Í UoE ÑÍ-Y5 口 Ý& 找ú 色标 ÁÃ ÁÁA 待
wx °

a «¬ [Ñ ~ [ý•(
6 G LEN V[[[Ñý•'(V[毫米
7 Í UoE ÑÁÁA 待wx V
Ž G LEN °[[[Ñý•'(°[毫米
9 Nª Ñ-7 加
°[Ò Nª °V [[[Ñ-7 -ú [[[<" 报警 V•
° © Uª [[[Ñ 89 蜂鸣 响 œ
°° Ò UM ° 6 Ñ \Ù<ú 结束A 待œ•89
°V © Uª [[[[Ñ 报警 V•
°4 ELÍY][Ñ
°a L©© °V V Ñ
°6 EN Ñ \ 结束



例六：Á½Öáµç»úí-Ê±ÒÔ²»Í-µÄ·½Ê½ÔËÐðj£

运行要求m [^&' ()] dá [[长â a[[] 毫米Ñ dá °[[长â 6[[] 毫米

程序清单m

```

[[ ° Ö- Ñ 两 ^&'(CD
«-í [ Ñgh [ '( "•ÿ
o í [[ Ñ[ dá~ [[ k
Lí a[[ ] Ñ[ '( a[[ 毫米
«- [ Ñgh '( "•Â
o °[[ ÑV s 走 a4[ 毫米则kl~ a4[rVr[ ] 4°4=4°4a 考虑3
bd•~ 4a[[
L 6[[ ] Ñ '( 6[[ 毫米
[ EN Ñ \ 结束
    
```

例七：往复式布料机电气控制方案

设计分析：布料 [«-Ñ 4 送 «-Ñ 4 送 ° ° «-°Ñ
 整~ °[[pq r< 假, °[细% ð 4[[pq r< 辊周长
 ~a 4*Vì 4= 69\à 6 毫米 则每 pq 长âð 子齿轮~ 69\à 6r 4[[] =] [4°4 毫米Ñ
 46 液压 电磁阀 46 ° 液压 电磁阀 °
 46 V 液压 电磁阀 ° 46 Ò n, Å » 液压 电磁阀 °°

程序清单m, •~ -7}~ "/ }~•€'(•7 Z
 [[Nª [Ñ -7 清零

[° Ò-	Ñ	两 ^&'(CD	Wz 他CDÛÜÿ	N ÛÜ 书Z
«-í	[Ñgh4	送 '("•~Â	
o í	4 [[Ñs	走 a [毫米则kĩ	a [rVr[i]	4°4=4[[9 考虑3bd•~ 4 [[
Lí	a [i] Ñ4	送 '(a [毫米	
«-í	[Ñgh	送料 '("•~Â	
o	4a[[Ñs	走 a4[毫米则kĩ	a4[rVr[i]	4°4=4°4a 考虑3bd•~ 4a[[
L	a 4[i] Ñ	布料 '(a4[毫米	
[° © Uª	[[[Ñ46	46	液压 磁阀	Y
[V ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
[4 © Uª	[[[Ñ	液压 磁阀	ÁÃ 46 ° 46	液压 磁阀 ° Y
[a ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
[6 © Uª	[[[Ñ	液压 磁阀 °	ÁÃ 46 V 46	液压 磁阀 ° Y
[7 ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
[Ž © Uª	[[[Ñ	液压 磁阀 °	ÁÃ 46 Ò n 46	液压 磁阀 °° Y
[9 ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
[© Uª	[[[[Ñ	液压 磁阀 °°	ÁÃ	
° Ò-	Ñ	两 ^&'(CD		
«-í	°[Ñgh4	送 ° '("•~Â	
o í	4 [[Ñs	走 a [毫米则kĩ	a [rVr[i]	4°4=4[[9 考虑3bd•~ 4 [[
Lí	a [i] Ñ4	送 ° '(a [毫米	
«-í	[Ñgh	送料 '("•~ý	
o	4a[[Ñs	走 a4[毫米则kĩ	a4[rVr[i]	4°4=4°4a 考虑3bd•~ 4a[[
L	a 4[i] Ñ	布料 '(a4[毫米	
° © Uª	[[[Ñ46	46	液压 磁阀	Y
V ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
4 © Uª	[[[Ñ	液压 磁阀	ÁÃ 46 ° 46	液压 磁阀 ° Y
a ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
6 © Uª	[[[Ñ	液压 磁阀 °	ÁÃ 46 V 46	液压 磁阀 ° Y
7 ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
Ž © Uª	[[[Ñ	液压 磁阀 °	ÁÃ 46 Ò n 46	液压 磁阀 °° Y
9 ELÍY	ì[Ñ	延& sW	调Z	
°[© Uª	[[[[Ñ	液压 磁阀 °°	ÁÃ	
° Nª	Ñ-7	加		
°° Ò Nª	° 4 Va[[Ñ-7	值ú Va[[Û<ú	第 ° 4 \$ 结束	
°V Ò UM	[Ñ]úÛ<ú		[\$ÁÆ'(
°4 EN	Ñ \	结束		