

SJC02-A (03 型) 控制仪表说明书

一. 操作说明:

面板功能: 上电电源灯亮, 数码管显示“0000”, 表示计数为零, 当开始工作时一个周期加 1, 最大控制在 99999。

五盏灯对应(从左往右)备用、备用、电源、运行灯、备用!

启/停、◀、▶ 为功能按键。

下排接线端子: AC220V 电源输入, +12V GND 接传感器电源, CGQ1、CGQ2、CGQ3、CGQ4 输入信号, 其中 CGQ1 为停止端子, CGQ2、CGQ3、CGQ4 备用。

上排接线端子: +12V、CP1、DIR1 此仪表的公共信号、脉冲与方向输出。用于与驱动器连接, 控制排线电机的频率及方向。COM (+24V)、OPEN 电磁伐输出备用, CLOSE, CP2、DIR2 暂不用。

二. 操作指南:

仪表上电时: 电源灯亮, 数码管显示“0000”, 点动 ▶ (◀), 电机向左(向右)走一步, 当按住 ▶ (◀) 超过 2 秒时, 电机连续向左(向右)走, 直到松掉该键。手动可调整电机的位置!

按住启/停键 2 秒以上, 进入速度设置状态, 范围 003-999 转/分 (指驱动器在 2 细分状态下), 数码管最后一位不停的闪烁, 此时点动 ▶ 键, 数码管移向左一位闪烁, 点动 ▶ 键, 对应闪烁的位按“0→9→0”加一循环。

第二次按启/停键, 进入脉冲数设置状态, 范围 0000-9999 个脉冲数, 数码管最后一位不停的闪烁, 此时点动 ▶ 键, 数码管移向左一位闪烁, 点动 ▶ 键, 对应闪烁的位按“0→9→0”加一循环, 当脉冲数设置为 0000 时, 电机一直运行!

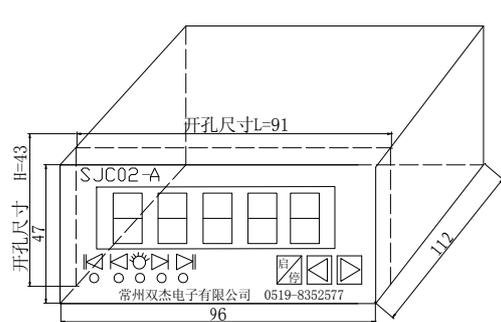
第三次按启/停键, 进入定时设置状态, 范围 00-99 数值, 时间为 1-3 秒, 数码管最后一位不停的闪烁, 此时点动 ▶ 键, 数码管移向左一位闪烁, 点动 ▶ 键, 对应闪烁的位按“0→9→0”加一循环, 此定时为步进电机脉冲数到达下个周期开始时的延时!

再次按启/停键, 退出设置状态!

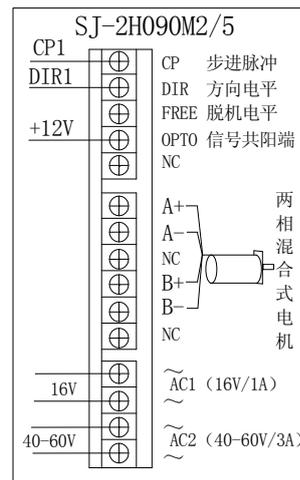
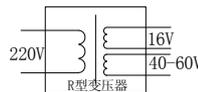
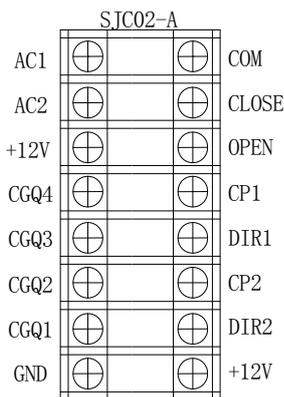
点动启/停键, 电机进入运行状态, 电机按设置的速度与脉冲数运行, 一个周期数码管计数器加 1。再次按启/停键或 CGQ1 端子为低电平信号时, 电机恢复初始状态!

三. 外形尺寸及前后面板及典型接线图:

(开孔尺寸 L*H 91*43)



AC1	AC2	+12V	CGQ4	CGQ3	CGQ2	CGQ1	GND
1	2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15	16
COM	CLOSE	OPEN	CP1	DIR1	CP2	DIR2	+12V



单位名称: 常州双杰电子有限公司

地址: 江苏省常州市戚墅堰芳渚村 360 号

开户行: 中行成戚墅堰支行

帐号: 402050830111938218091001

税号: 320400718642125

电话: 0519-88359735 88352577

传真: 0519-88352858

Http: //www.czshuangjie.com